

«S-COMPOSIT™ CRYSTAL»

Полиуретановое двухкомпонентное тонкослойное покрытие.
Для защитно-декоративной окраски бетонных поверхностей, изделий машиностроения, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения.

Описание продукта

Полиуретановый двухкомпонентный состав, на основе и акрилового полиола (компонент А) и алифатического изоцианата (компонент Б).
Применяется в качестве прозрачного защитного лакокрасочного покрытия для поверхностей из бетона, металла, дерева. Полностью высохшее покрытие обладает высоким глянцем, прочностью, эластичностью, а также стойкостью к истиранию и химическому воздействию. При воздействии солнечного света покрытие **не желтеет** и полностью сохраняет все декоративные качества.

«S-COMPOSIT™ CRYSTAL» предназначен для:

- защиты от механического и химического воздействия стен, потолков, изделий и конструкций из бетона, дерева и металла, а также в качестве декоративного износостойкого покрытия для бетонного пола жилых и промышленных зданий;
- защиты металлоконструкций в системе антикоррозионных покрытий;

Защита бетонных поверхностей:

Объекты

применения

- Производственные помещения (цеха, склады, ангары, терминалы), во всех областях промышленности;
- Гаражи, многоэтажные паркинги;
- Автомойки, автомобильные сервисы;
- Общественные, административные здания;
- Объекты сельскохозяйственного назначения - птицефермы, инкубаторы, коровники, свинокомплексы и т.п.
- Памятники, исторические объекты;

Защита металлических поверхностей:

- Наружные поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов (в качестве финишного покрытия в антикоррозионной системе);
- Гидротехнические сооружения, мосты;
- Металлоконструкции различного назначения

Преимущества

- Высокая износостойкость, а также стойкость покрытия к химическим воздействиям;
- Защита металлоконструкций от воздействия атмосферы и механических воздействий;
- Обеспыливание бетона;
- Удобство и простота нанесения;
- Образует ровную глянцевую поверхность;
- Упрочнение всех видов бетонных оснований, в том числе основания из низкомарочного бетона;
- Нанесение при температуре до - 30°C.

- Быстрое отверждение и начало эксплуатации;

Технические характеристики и «S-COMPOSIT CRYSTAL»

Внешний вид	глянцевое
Цвет	прозрачный
Время высыхания до степени 3 при $t = 20 \pm 2$ °C	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ, по массе	
Теоретический расход на один слой	150-240 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя	35-60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2-3 (для бетонного основания) 1-2 (для металла)

Подготовка поверхности

Бетон: поверхность должна быть достаточно прочной, ровной, мелкозернистой, не содержать стоячей воды. Загрязнения, такие как масло, смазки, остатки резины и т.д., необходимо удалить механически, например, с помощью шлифовки, пескоструйной или дробеструйной очистки.

При нанесении на старое покрытие необходимо осуществить машинную уборку или механическую очистку. Грязную воду или пыль удалить с применением пылесоса. Нанесение покрытия на загрязненную поверхность и поверхность, покрытую старым лакокрасочным материалом, **не допускается**.

Остаточная влажность основания должна быть не более 5 %.

Металл: предварительно грунтование эпоксидным, полиуретановым или акриловым грунтом (NANO-FIX Primer), покрытие декоративной эмалью.

Нанесение

Для приготовления состава смешать основу с отвердителем с соотношении 1:0,35 (на 1кг основы (компонент А) 350 грамм отвердителя (компонент Б)) и тщательно перемешать. После перешивания 3-5 минут и выдержки в течение 15-20 минут лак готов к применению. При необходимости, материал разбавить растворителем до требуемой вязкости (в зависимости от метода нанесения).

Для получения равномерного слоя материал наносить валиком с коротким (5-8 мм) натуральным ворсом, с расходом $0,1 - 0,12 \text{ кг/м}^2$ на один слой. Необходимость использования валика или кисти с натуральным ворсом обусловлена её стойкостью к воздействию органического растворителя.

Межслойная сушка составляет **2-5 часов** при температуре 5 - 20 °C и влажности воздуха не более 65%. Межслойная сушка при температуре ниже -5 °C – 24 часа.

Не допускать образования подтеков, луж, капель. Не делать перерыва в нанесении более чем на 5 минут во избежание образования следов от валика. Во время нанесения и отверждения обеспечить надлежащую вентиляцию. При выполнении второго слоя, нанесение выполнять в направлении перпендикулярном первому слою. Время полного высыхания покрытия при нормальных условиях окружающей среды **24 часа**. Время полного набора прочности – 5-7 дней. Время полного высыхания покрытия при условиях отличных от нормальных (температура до -30 °C) увеличивается в 2-4 раза.

Очистка инструмента

Ксилол, ацетон.

Рекомендации по распылению

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20 ± 2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма) <u>Давление:</u> 120-160 атм.	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20 ± 2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм.

После нанесения краскопульт необходимо промыть растворителем (ксилол, ацетон).

Жизнеспособность

При температуре 20 °С - 2 часа.

Гарантийный срок хранения

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев (Компонент А)
6 месяцев (Компонент Б)

Условия хранения: сухое прохладное место при температуре от +5 °С до +30 °С.
Избегать контакта с водой.

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.