

«S-COMPOSIT ZINC™»

Полиуретановое однокомпонентное тонкослойное покрытие.
Протекторная защита металла от коррозии.

Описание продукта

Полиуретановый однокомпонентный состав, на основе алифатического полиизоцианата и полиола в органическом растворителе, отверждаемый влагой воздуха, наполненный мелкодисперсным порошком цинка.
Применяется в качестве защитного антикоррозионного покрытия для поверхностей из металла. Полностью высохшее покрытие обладает высокой прочностью, эластичностью, а также стойкостью к истиранию и химическому воздействию.

«S-COMPOSIT ZINC™» предназначен для:

- защиты от механического и химического воздействия изделий и конструкций из металла;
 - получения антикоррозионного, гидроизоляционного и износостойкого покрытия на металлических поверхностях, очищенных от ржавчины.
- Объекты применения
- Металлоконструкции во всех областях промышленности.
 - Наружные поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, трубопроводы;
 - Гидротехнические сооружения, мосты;

Преимущества

- Высокая износостойкость и стойкость покрытия к химическим воздействиям;
- Удобство и простота нанесения;
- Полностью готов к применению;
- Образует ровную полуглянцевую поверхность;
- Быстрое отверждение и начало эксплуатации;

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть достаточно прочной, ровной, мелкозернистой, не содержать стоячей воды. Загрязнения, такие как масло, смазки, остатки резины и т.д., необходимо удалить механически, например, с помощью шлифовки, пескоструйной или дробеструйной очистки.

При нанесении на старое покрытие необходимо осуществить машинную уборку или механическую очистку. Грязную воду или пыль удалить с применением пылесоса. Нанесение покрытия на загрязненную поверхность и поверхность, покрытую старым лакокрасочным материалом, **не допускается**.

Остаточная влажность основания должна быть не более 10 %.

Нанесение

- Удалить ржавчину и старое покрытие, несовместимое с уретановыми композициями;
 - Обеспылить поверхность;
 - Обезжирить поверхность. Выдержка после обезжиривания ориентировочно 30 минут (до полного испарения растворителя);
 - Нанести первый слой покрытия;
 - После высыхания предыдущего слоя до степени 3 по ГОСТ 19007-73 нанести следующий слой покрытия. Количество слоев определяется агрессивностью среды.
- Для получения равномерного слоя материал наносить кистью, валиком с коротким (5-8 мм) натуральным ворсом или краскопультом, с расходом 0,1- 0,15 кг/м² на один слой.

Необходимость использования валика или кисти с натуральным ворсом обусловлена её стойкостью к воздействию органического растворителя.

Рекомендуемая температура при нанесении от +5 °С до +50 °С

Емкость с неиспользованным материалом, плотно закрыть крышкой.

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление распыла: 120-150 атм;

Диаметр сопла: 0,013-0,015 дюйма.

После нанесения краскопульт необходимо промыть растворителем (толуол, Р-4).

Очистка инструмента

Использовать органический растворитель (ксилол, Р-4) для снятия не затвердевшего материала с инструмента. Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

Физико-химические характеристики состава «S-COMPOSIT ZINC™»

Параметр	Значение
Внешний вид пленки	серо-зеленая
Внешний вид (в жидком виде)	состав серо-зеленого цвета
Блеск	>50%
Эластичность пленки при изгибе	≤1 мм;
Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А	≥100 см;
Твердость покрытия по прибору М-3	≥0,7 усл.ед.
Твердость покрытия по прибору 2124 ТМЛ (А)	≥0,60 отн.ед.
Адгезия	не менее 1 балла
Устойчивость к изменению температуры	от -50 до 80 °С

Гарантийный срок хранения

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев.

Условия хранения: сухое прохладное место при температуре от +5 °С до +30 °С. Избегать контакта с водой.